

MENU' ESTIVO SCUOLA PRIMARIA 13/04/2026 - 08/06/2026

Aprile											
L	M		G	L	M		G	L	M		G
13/4	14/4		16/4	20/4	21/4		23/4	27/4	28/4		30/4
1° SETTIMANA				2° SETTIMANA				3° SETTIMANA			

Maggio											
L	M		G	L	M		G	L	M		G
4/5	5/5		7/5	11/5	12/5		14/5	18/5	19/5		21/5
4° SETTIMANA				5° SETTIMANA				6° SETTIMANA			
								1° SETTIMANA			

Giugno			
L	M		G
F	F		4/6
2° SETTIMANA			

**MENU' NO CARNE**

	LUNEDI'	MARTEDI'		GIOVEDI'
1° SETTIMANA	Risotto allo zafferano Tonno Fagiolini* all'olio Pane Frutta di stagione	Pasta pomodoro e origano FRITTATA Zucchine all'olio Pane integrale Frutta di stagione		Insalata mista Pizza Margherita Grissini Budino
2° SETTIMANA	Ravioli di magro burro e salvia Frittata Carote julienne Pane Frutta di stagione	Pasta allo zafferano Primo sale Pomodori e cetrioli in insalata Pane Frutta di stagione		Risotto aurora PESCE* AL FORNO Tris di verdura* al vapore Pane Frutta di stagione
3° SETTIMANA	Pasta al ragù vegetale* Bastoncini di pesce* Spinaci* al formaggio Pane Frutta di stagione	Riso all'olio Asiago Pomodori Pane integrale Frutta di stagione		Lasagne* al pesto FORMAGGIO** Insalata mista Pane Gelato
4° SETTIMANA	Crema di carote* con orzo FRITTATA Patate arrosto Pane Frutta di stagione	Pasta allo zafferano e zucchine Mozzarella Pomodori in insalata Pane Frutta di stagione		Risotto al pomodoro Bocconcini di merluzzo* alla mediterranea (pomodoro e origano) Zucchine gratinate Pane Frutta di stagione
5° SETTIMANA	Pasta all'olio Rotolo di frittata NO PROSCIUTTO Insalata verde Pane Frutta di stagione	Pasta integrale al pesto FORMAGGIO Erbette* al forno Pane Frutta di stagione		Gnocchi al pomodoro e basilico Platessa* gratinata Pomodori Pane Budino
6° SETTIMANA	Insalata verde e mais Pasta POMODORO E TONNO Pane Gelato	Risotto alla parmigiana Formaggio fresco spalmabile Pomodori Pane integrale Frutta di stagione		Pasta al pesto Pesce spada* in umido Fagiolini* al vapore Pane Frutta di stagione